

Attualmente il nostro parco macchine CNC è composto da:

	TIPO MACCHINA	MARCA E MODELLO	CAMPO DI LAVORO
N. 1	CENTRO DI LAVORO 5 ASSI	HERMLE C 30	650X600X500
N. 1	CENTRO DI TORNITURA E FRESATURA	MAZAK INTEGREGEX 200 IV	250X1000
N. 1	CENTRO DI LAVORO VERTICALE	MAZAK VTC 200 C	1660X510X510+ 4 asse
N. 1	CENTRO DI LAVORO VERTICALE	FAMUP MCX 1000	1000X480X470
N. 1	CENTRO DI LAVORO VERTICALE	FAMUP MCX 650	700X500X470
N. 1	TORNIO CNC	MORI SEIKI SL 2500Y/650	FI 490X650
N. 1	TORNIO CNC	CMT KRONOS 206	FI 380X1000

Completano il parco macchine alcune attrezzature tradizionali che ci permettono di eseguire lavorazioni di aggiustaggio e finitura sui pezzi:

	TIPO MACCHINA	MARCA E MODELLO	CAMPO DI LAVORO
N. 1	RETTIFICA	DE BERNARDI	
N. 1	RETTIFICA TANGENZIALE	CAMUT MINI 9	
N. 1	STOZZA	VA-BO IDICE 120	
N. 1	LAPPATRICE	SUNNEN MB1660	
N. 1	TORNIO	CMT URSUS	
N. 1	MARCATRICE	PRO-PEN 3000	
N. 1	SEGA A NASTRO	RAIM SERIE 21	